

Vom Krisenmodus zum *Benchmark*

Wie sich Unternehmen im Branchensegment
„Industrial Manufacturing“ erfolgreich transformieren



EFESO Management Consultants Real Results, Together

EFESO Management Consultants ist die führende internationale Unternehmensberatung mit Fokus auf Operations und Performanceverbesserung.

Wir helfen globalen Konzernen, mittelständischen Unternehmen und Private-Equity-Investoren, Beiträge zu einer zukunftssicheren Welt zu leisten und ihre Produktivität und Kosteneffizienz langfristig zu sichern – und sorgen in mehr als 1.500 Projekten pro Jahr in über 75 Ländern für Erfolge.

Im Bereich „Industrial Manufacturing“ sind wir ein etablierter Partner von Unternehmen im Maschinen- und Anlagenbau, in der Industriegüterproduktion sowie in der Off-Highway-Nutzfahrzeugindustrie.



Das zeichnet EFESO aus:

40+ Jahre Erfahrung in der Fertigungsindustrie

Ø 20 % Einsparungen bei Materialkosten

500+ Industrial-Manufacturing-Projekte weltweit in den vergangenen drei Jahren

1.000+ Consultants

Ø 40 % Effizienzsteigerung in Prozessen

45+ Nationalitäten in **35** Offices weltweit

Verwirklichen Sie mit uns *operative Exzellenz*:



➤ Website besuchen

➤ Gespräch vereinbaren

➤ Newsletter abonnieren

➤ Vernetzen via LinkedIn



Auf Wachstumskurs mit EFESO

**Unser Leistungsspektrum für
Industrial-Manufacturing-Unternehmen**

Aus der Krise zum Erfolg Handlungsprioritäten für Branchenentscheider	4
Operations als Schlüssel zu profitabler Transformation Operative Exzellenz steigern und mit EFESO Effizienzpotenziale aktivieren	6
Strategische Vorteile erkennen und nutzen Der EFESO-Impact für Unternehmen	8
Industry Best Practices Case Studies	11
Industry Experts Ihre Ansprechpartner	14

Aus der Krise zum Erfolg

Handlungsprioritäten für Branchenentscheider



Dr. Thomas Troll,
Senior Partner & Global Head of Industrial Manufacturing
EFESO Management Consultants

Transformationsdruck prägt das Tagesgeschäft produzierender Unternehmen. Wer Maschinen, Anlagen oder Industriegüter für eine global verteilte Kundschaft herstellt, muss einen anspruchsvollen Balanceakt meistern: die Stabilität des Unternehmens sichern und zugleich neue Wege zu Wachstum, Wettbewerbsfähigkeit und Zukunftsfähigkeit erschließen. Tatsächlich haben viele Betriebe in den vergangenen Jahren ihre Prozesse optimiert, Kostenprogramme umgesetzt und operative Strukturen widerstandsfähiger gemacht.

Diese Arbeit bleibt wichtig. Doch sie reicht nicht mehr aus, wenn Märkte volatiler werden, Kunden internationale Preis- und Leistungsmaßstäbe anlegen und technologische Entwicklungen neue Spielregeln schaffen. In dieser Situation muss die gesamte Wertschöpfungskette überdacht werden – von der Produktidee bis zur Auslieferung – damit Unternehmen dauerhaft ihre Position im Weltmarkt sichern können.



Erfolgreich werden Unternehmen sein, die operative Exzellenz nicht als reines Kostenthema verstehen, sondern als Plattform für Transformation.

Dr. Thomas Troll, Senior Partner & Global Head of Industrial Manufacturing
EFESO Management Consultants

Um dies zu erreichen, sind Prioritäten zu setzen. Erstens beim Produktportfolio: alles muss auf den Prüfstand, insbesondere überbordende Komplexität, wenn sie nicht vom Kunden bezahlt wird. Zweitens in der Weiterentwicklung von Produktions- und Wertschöpfungsnetzwerken, um Variantenvielfalt, kleinere Losgrößen und globale Marktanforderungen wirtschaftlich zu beherrschen. Drittens bei einer Stärkung der Supply-Chain-Resilienz sowie der Kompetenzen im globalen Einkauf. Viertens bei der konsequenten Digitalisierung der Prozesse in Richtung Effizienz und Nachhaltigkeit. Und letztendlich treibt dies im Idealfall – fünftens – eine Erweiterung des Geschäftsmodells voran. Etwa über Service-, Ersatzteil- und Lifecycle-Leistungen, die Kundenbindung und Ertragskraft über den Produktverkauf hinaus stärken.

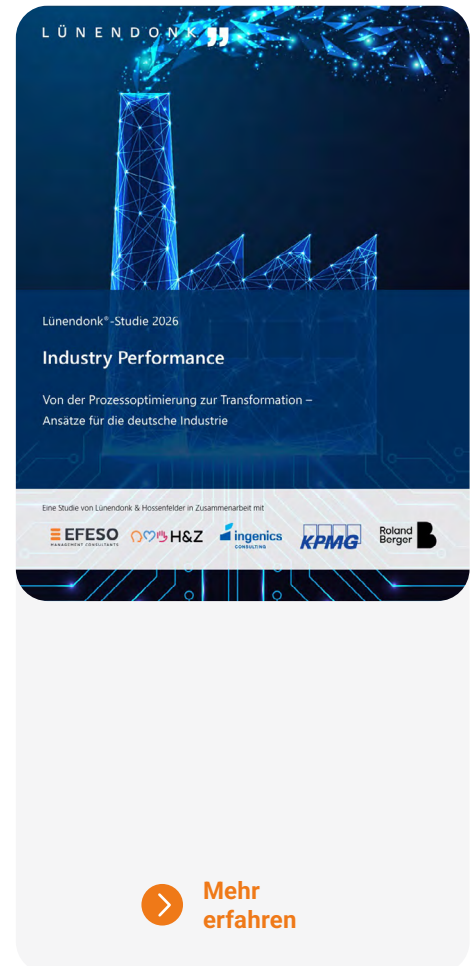
Erfolgreich werden außerdem jene Unternehmen sein, die operative Exzellenz nicht als reines Kostenthema verstehen, sondern als Plattform für Transformation. Denn nur mit Veränderungsbereitschaft lassen sich die genannten Hebel erfolgreich in einem globalen Wertschöpfungsnetzwerk umsetzen. Wie groß der Handlungsdruck und zugleich das Potenzial sind, unterstreichen die Ergebnisse der aktuellen Lünendonk®-Studie „Industry Performance – Von der Prozessoptimierung zur Transformation“: 83 Prozent der befragten Unternehmen sehen die Steigerung der Produktionsproduktivität als wichtigsten Performance-Hebel der kommenden Jahre.

LÜNENDONK®-STUDIE 2026 „INDUSTRY PERFORMANCE“

Die deutsche Industrie hat in den vergangenen Jahren viel erreicht – Prozesse wurden verschlankt, Kosten gesenkt und operative Stabilität zurückgewonnen. Doch wie die Lünendonk®-Studie 2026 „Industry Performance“ zeigt, steht der große Umbau noch aus: Wachstum, KI-Skalierung, resiliente Lieferketten und der Standort Deutschland werden bis 2030 zu strategischen Prüfsteinen.

Die Studie veranschaulicht, wie Industrieentscheider aus Unternehmen in Deutschland, Österreich und der Schweiz auf Kostendruck, Energiepreise und globale Unsicherheiten reagieren. Sie basiert auf Interviews mit 80 Führungskräften, die im Q1 und Q2 2026 stattfanden. Die Unternehmen der Befragten verfügen über Produktionsstandorte in Deutschland und teilweise zudem in Europa oder auf weiteren Kontinenten.

Ein Leitthema der Studie, das sowohl im Maschinen- und Anlagenbau als auch in weiteren Branchen genannt wurde, ist „Wachstumsorientierung“: Wachstum soll vor allem durch neue Marktsegmente, neue Kundengruppen sowie innovative Produkte und Services erzielt werden. Parallel gewinnen Produktionsnetzwerke, Lieferantendiversifizierung und Regionalisierung an Bedeutung, um Resilienz gegenüber geopolitischen Risiken und Lieferkettenstörungen aufzubauen.



„BESTE UNTERNEHMENSBERATER“ IM „MASCHINEN- UND ANLAGENBAU“

Bereits zum dreizehnten Mal in Folge platzierte sich EFESO im renommierten Branchenranking „Beste Unternehmensberater“ von brand eins und Statista (Ausgabe 2026). Dabei bestätigten die Befragten die bereits in den Vorjahren erreichte Spitzenplatzierung in der Branche „Maschinen- und Anlagenbau“.



Operations als Schlüssel zu *profitabler Transformation*

Operative Exzellenz steigern und mit EFESO Effizienzpotenziale aktivieren

Mit EFESO professionalisieren Unternehmen im Segment „Industrial Manufacturing“ ihre Prozesse und Strukturen. Sie nutzen Transformation als Wachstumstreiber: schließlich bieten die einzelnen Geschäftsbereiche wirksame Stellhebel, um die eingangs genannten Chancen zu nutzen und valide Geschäftsmodelle für Zukunftsmärkte zu entwickeln.

Erfahren Sie auf den folgenden Seiten, wie Unternehmen im Maschinen- und Anlagenbau, bei Sonderfahrzeugen sowie Industriegütern mit uns ihre operative Leistungsfähigkeit steigern und ihre Profitabilität sichern. Ob es Smart Factory Konzepte, adaptive Produktions- und Logistikstrukturen, integrierte Supply Chains oder digitale Tools sind, die messbare Wertsteigerung schaffen: letztendlich finden wir die optimale Lösung für jeden Handlungsbedarf in der Branche.



Siemens Energy AG

Unser Projekt „Manufacturing Excellence for Growth“ verbessert die operative Leistungsfähigkeit unserer Fertigungsorganisation im Bereich Dampfturbinen systematisch. Im Kontext einer Operations-Analyse in mehreren Werken nutzten wir die Verstärkung des EFESO-Teams, um u.a. Effizienzpotenziale zu ermitteln und Durchlaufzeiten zu reduzieren.

Im Projekt zeigte sich schnell: Wenn EFESO bei der Diskussion dabei ist, kommen neue Ansätze und eine andere Tiefe hinzu. Dies erbrachte in allen Projektphasen einen klaren Mehrwert.

Oliver Meywald, Vice President Manufacturing, Industrial Steam Turbines & Generators



KraussMaffei Technologies GmbH

Die Zusammenarbeit mit EFESO in unserem Projekt „European Operations Footprint“ verlief sehr professionell und eröffnete unserem Team in kurzer Zeit wertvolle Perspektiven. Als besonders positiv habe ich die offenen und konstruktiven Diskussionen erlebt, in denen uns das EFESO-Team von Beginn an richtig gefordert und zu grundlegendem – und damit zielführendem – Nachdenken angeregt hat. So merkten wir schnell, dass wir für die komplexen Aufgabenstellungen unseres Projektes die idealen Partner mit an Bord haben.

Mit den Ergebnissen sind wir sehr zufrieden: Wir profitieren von einem klaren und nachhaltigen Konzept. Die Vorgehensweise zum Design eines Footprint können wir eigenständig wiederkehrend anwenden, und zwar zur Verbesserung oder Bestätigung unseres Footprint. Weiterhin haben wir eine hohe Transparenz zur passenden Bemessung der indirekten Bereiche erreicht.

Günter Bittner, Head of Industrial Engineering



SMT Maschinen- und Vertriebs GmbH & Co. KG

Mit EFESO verbindet uns eine langjährige und äußerst konstruktive Kooperation. Bei der Konzeption einer neuen Produktionsstätte für unser neuestes Produkt hat das Beraterteam von EFESO seine exzellente Expertise und tiefgreifenden Kenntnisse in der Fabrikplanung eindrucksvoll demonstriert.

Die strukturierte und effiziente Herangehensweise sowie die professionelle und gleichzeitig angenehme Zusammenarbeit haben maßgeblich dazu beigetragen, dass wir unseren ambitionierten Zeitplan einhalten konnten. Vielen Dank für die wertvolle Begleitung unserer weiteren Expansion.

Dr. Christian Ulzhöfer, CEO



Maschinenfabrik Reinhausen GmbH

Die Seminare und Trainings der EFESO Academy zeichnen sich durch einen hohen Praxisbezug mit anschaulichen Beispielen aus. Da die EFESO Trainer:innen zwischen betrieblichen Projekten und Trainertätigkeit wechseln, ist der Bezug zur industriellen Praxis in hohem Maße gegeben.

Die Trainer:innen verstehen es, die Inhalte in Präsenz- und Online-Formaten fachgerecht und verständlich zu vermitteln und dabei auf individuelle Fragestellungen der Teilnehmer:innen einzugehen. Interaktive Elemente wie praxisnahe Trainingssimulationen, Gruppenübungen und aktive Diskussionen werden gezielt eingesetzt und helfen das Erlernte nachhaltig zu verinnerlichen.

Thomas Kienberger, Leiter Fertigung



**Weitere
Kundenstimmen**

Strategische Vorteile erkennen und nutzen

Der EFESO-Impact für Unternehmen

Mit einem internationalen Team richtet EFESO die Wertschöpfungsstrukturen von Unternehmen im Bereich „Industrial Manufacturing“ weltweit konsequent auf Zukunft und Wachstum aus – von der Entwicklung kundenspezifischer Maschinen und komplexer Anlagenprojekte bis hin zur effizienten Serienfertigung von Komponenten.

Wir erstellen mit unseren Kunden agile, digital vernetzte Entwicklungs- und Produktionsnetzwerke, gestalten resiliente und nachhaltige Lieferketten und realisieren ertragsorientierte Kostenstrukturen. Branchenspezifische Herausforderungen wie lange Projektlaufzeiten oder die Integration von Zukunftstechnologien in Brownfield-Infrastrukturen gehören für uns zum Tagesgeschäft.

Verbessern Sie mit uns Ihre operativen Kernprozesse, so dass Sie auch in Krisenzeiten erfolgreich in Ihrem Markt agieren können. Zugleich befähigen Sie mit uns Ihre Unternehmensorganisation, Wege für Wachstum und Effizienz zu identifizieren und zu nutzen. Dabei sind insbesondere die folgenden Handlungsfelder erfolgskritisch.

Business Model / Time-to-Market optimieren

Marktanforderungen

Schnellere Markteinführung, rasche Anpassung von Produkten und Varianten, kürzere Entwicklungszyklen, robuste Industrialisierung sowie Hochlaufbereitschaft für die Produktion.

Leistungen

- F&E-Prozessoptimierung, Priorisierung des Portfolios, Profitabilitätsbewertung über den Produktlebenszyklus hinweg.
- Ausrichtung des industriellen Betriebsmodells, Beschleunigung von NPI-Prozessen (New Product Introduction).
- Auswahl und Anwendung Digitaler Zwillinge, Etablierung datenbasierter Entscheidungen im Engineering.

Business Impact

Schnellere industrielle Einsatzbereitschaft, verkürzte Zeit bis zur Serienproduktion.

Produktionstempo erhöhen

Marktanforderungen

Schnellere Produktionshochläufe, kürzere Durchlaufzeiten, stabiler Output, Termintreue, hohe OEE und Linienstabilität.

Leistungen

- Smart Factory, Kapazitäts- und Durchsatzoptimierung.
- Konzeption und Umsetzung von „End-to-End“-Programmen zur Leistungsstabilisierung.
- Stabilisierung von Ramp-ups durch operative Task Forces.

Business Impact

Sichere Produktionsanläufe, höhere Liefertreue.

Resilienz stärken

Marktanforderungen

Transparente Wertschöpfungsstufen, abgesicherte Materialverfügbarkeit, minimierte Risiken, verkürzte Lieferketten, Ausgewogenheit zwischen Lagerbestand und Servicelevel.

Leistungen

- Netzwerkdesign und -steuerung, Exzellenz in der Planung, Bestandsoptimierung.
- Local Sourcing, Supplier Discovery / Nearshoring, Design & Standardisierung der Produkte, Risikomanagement der Lieferantenbasis.
- Erstellung einer Governance, Entwicklung und Etablierung resilienter, funktionsübergreifender Betriebsmodelle.

Business Impact

Absicherung der Lieferkontinuität, Verbesserung des Working Capital und der finanziellen Performance.

Footprint optimieren

Marktanforderungen

Skalierbare Kapazität, Investitionsdisziplin, robuste Industrialisierung und Verlagerungen.

Leistungen

- Globale Netzwerkstrategie, Standortsuche, CapEx-Optimierung.
- Fabrikplanung, Produktions- und Logistikkonzepte, Hochlaufmanagement.
- Digitale Zwillinge für Simulationen und zur Absicherung.

Business Impact

Schnellerer Hochlauf des Standorts bei kontrolliertem Investitionsrisiko und höherer Kapitaleffizienz.

Wettbewerbsfähigkeit sichern

Marktanforderungen

Bewältigung von Inflationseffekten, Kontrolle von Festpreisprojekten, Produktivitätssprünge.

Leistungen

- Cost & Value Engineering, Design to X.
- Einkaufsoptimierung und Transformation der Beschaffung.
- Unternehmensweite Produktivitäts- und Kostensteuerung.

Business Impact

Schutz der Margen, dauerhafte Kostensenkung.



Wertstrom digitalisieren

Marktanforderungen

Vernetzte Produktion, Entscheidungen in Echtzeit, durchgängiger Digital Thread.

Leistungen

- Praxisnahe KI-Anwendungsfälle und operative Analytik.
- MES/MOM-Systeme, Predictive Maintenance.
- Data Governance und Performance Intelligence.

Business Impact

Geschäftsrelevante Prozessinformationen sind in Echtzeit verfügbar, Befähigung zur proaktiven operativen Steuerung.

Mitarbeiter qualifizieren

Marktanforderungen

Geeignete Fachkräfte finden, schnelles Onboarding, zertifizierte Kompetenzen, bessere Mitarbeiterbindung.

Leistungen

- Personalstrategie, Kompetenzaufbau, Führungskräfteentwicklung / Leadership Excellence.
- Coaching am Shopfloor und Ausbau operativer Fähigkeiten.
- Digitale Lernkonzepte und datengestützte Qualifizierung.

Business Impact

Schnellere Einsatzfähigkeit der Belegschaft; nachhaltiger Aufbau von Kompetenzen, die sowohl für das Unternehmen als auch für die Mitarbeitenden relevant sind.

Einkauf professionalisieren

Marktanforderungen

Material- und Beschaffungskosten nachhaltig senken, Wettbewerbsfähigkeit entlang der gesamten Lieferantenwertschöpfungskette verbessern.

Leistungen

- Identifikation von Einsparpotenzialen auf Teile-, Warengruppen- und Lieferantenebene; Abgleich interner Daten mit Markt-, Rohstoff-, Währungs- und Benchmark-Daten.
- Entwicklung und Umsetzung lieferantenorientierter Cost-Down-Initiativen.
- Digitale Transformation initiieren bzw. beschleunigen, z.B. mittels AI-Analyse des Einkaufsportfolios oder GenAI-Einsatz im Source-to-Contract-Prozess.

Business Impact

Realisierung von Einsparungen im ein- bis zweistelligen Prozentbereich; Kombination technologischer und kommerzieller Hebel sorgt für eine langfristige Professionalisierung des Einkaufs.

GEN AI IM EINKAUF EUROPÄISCHER UNTERNEHMEN

Erfahren Sie aus der EFESO-Studie, wie Einkaufsorganisationen in Fertigungsunternehmen generative KI etablieren und nutzen. Wir geben Impulse zur Beantwortung erfolgskritischer Fragestellungen, z.B.: Wie sind Einkaufsteams organisiert? Was benötigen sie, um erfolgreich zu sein? Erschließen Sie das transformative Potenzial generativer KI und stärken Sie die Wettbewerbsfähigkeit Ihres Unternehmens.



[➤ Mehr erfahren](#)

Industry Best Practices

Case Studies

Mit vollem Schub in die Zukunft

Ein börsennotierter Hersteller von Energietechnologie richtet eines seiner operativen Segmente neu aus: Die Dampfturbinen-Einheit soll ein unternehmensweites Signal zur Leistungs- und Zukunftsfähigkeit setzen. EFESO begleitet das Unternehmen durch ein strukturiertes OPEX-Assessment in drei Werken. Im Zuge des Projektes optimiert das Unternehmen die einzelnen Standorte und vereint sie zu einem aktiven Produktionsnetzwerk, welches die Performance des Geschäftsbereiches signifikant steigert.



Wer die Komplexität beherrscht, gewinnt

Der internationale Wettbewerb setzt auf Kampfpreise, während die Komplexität des Portfolios rasant steigt und die Margen drückt – diese Situation setzt einen weltweit tätigen Anlagenbauer unter Zugzwang. Mit einem auf das Unternehmen abgestimmten, integrierten Lösungsansatz macht das Projektteam unter Leitung von EFESO die Treiber der Komplexität transparent. Zudem zeigt es die Kosten auf und schlägt konkrete „Hebel“ für ein profitables Wachstum vor.



Per Cost-out präzise auf Linie gebracht

Ein traditionsreicher Hersteller von Antriebs- und Lineartechnik muss sich neu erfinden. Durch Preisverfall im Markt, erodierende Nachfrage und fehlgeschlagene Turnarounds ist das EBIT zum zweiten Mal in Folge negativ. Gemeinsam mit dem Management analysiert EFESO die Wechselwirkungen zwischen Portfolioaufbau und Fixkostenstruktur. Das Ergebnis ist ein tragfähiger Business Case mit einem wettbewerbsfähigen Portfolio und einer schlanken Kostenstruktur.



„Fit for Future“: Leistungssteigerung im Einkauf

Als bei einem OEM von Spezialmaschinen eine Expansion in neue Zielmärkte in Europa und Asien ansteht, priorisiert die Unternehmensführung die Effizienz der weltweiten Einkaufsorganisation als einen Erfolgsfaktor für die Umsetzung dieses Vorhabens. Mit EFESO wird ein klares Bild von der Ausgangssituation ermittelt – und auf dieser Basis der globale Einkauf auf ein neues Leistungsniveau gebracht.



Wir sorgen für *messbare EBIT- und Cash-Effekte*

Weitere Ergebnisse aus EFESO-Projekten

Markt des Kunden	Projektfokus	Ergebnisse
Maschinenbau	Produktions-Strategie & Transformation	• Umfassenden, klaren Transformationspfad zur langfristigen Profitabilitätssteigerung aufgezeigt. • > 33 Mio. EUR in drei Jahren eingespart. • Personalstärke um 200 Vollzeitäquivalente (FTE) bzw. 29 % in direkten und indirekten Bereichen angepasst. • Kapazitätsauslastung von Infrastruktur und Maschinen gesteigert.
Nutzfahrzeuge Off-Highway	Cost & Value Engineering	• 450 zusätzliche technische und kaufmännische Einsparmaßnahmen rasch identifiziert. • „Quick Wins“ identifiziert und umgesetzt. • Kurzfristige Maßnahmen mit einem Kosteneinsparpotenzial von >10 % realisiert. • Neue Werkzeuge und Methoden zur Entwicklung und Umsetzung von Maßnahmen eingeführt.
Elektrotechnik	Fabrikplanung	• Einheitlichen Planungsrahmen erstellt, der Gebäude, Verwaltung, Lager und Produktion integriert. • Fabriklayout für 45.000 m² optimiert. • 35 % des Gesamtaufwandes für Transporte reduziert. • Durchlaufzeit um 40 % verkürzt.
Optoelektronik	Operational Excellence	• Einsparpotenziale von 2 Mio. EUR identifiziert. • > 130 Bediener und > 65 Führungskräfte geschult. • Shopfloor-Management eingeführt. • Effizienz in zwei Montagelinien um Ø 25 % gesteigert.



EFESO-Kunden im Bereich „Industrial Manufacturing“ (Auswahl)

HLK-Technik,
Weiße Ware,
Konsumgüter

Miele dyson KÄRCHER oventrop Vaillant BORA
Haier B/S/H/ SENNHEISER BWT Canon GROHE

Maschinen &
Industriegüter

HOERBIGER FESTO KraussMaffei KNORR-BREMSE Esterer
HYDAC GEA EISENMANN KUKA NETZSCH Schindler thyssenkrupp
Air Liquide ThermoFisher Scientific Bonfiglioli Atlas Copco ANDRITZ SANDVIK

Energie,
Hightech &
Elektronik

ABB SIEMENS energy alfanar Infineon ELMA MURR TDK PHOENIX CONTACT
BOSCH SIEMENS B/S/H/ B&R blum OSRAM
HEXAGON SCHALTBAU DC Power Under Control Nexans CATL energy recovery ASML

Nutzfahrzeuge

Spezialfahrzeuge &
Fördertechnik

SCHMITZ SCHMITZ KION NEOPLAN IVECO STILL BRP KAMAG FAUN
Plasser & Theurer rosenbauer PistenBully Goldhofer TI GROUP

Baumaschinen

LIEBHERR PALFINGER doka BOMAG menzi truck KRAMER

Landmaschinen

FENDT JOHN DEERE Challenger VALTRA CNH AGCO
LEMKEN THE KARCHER COMPANY PÖTTINGER

BOMAG GmbH

Wir beauftragten EFESO damit, unsere Einkaufsorganisation weiterzuentwickeln, um gegen geopolitische Veränderungen und Störungen in den Lieferketten gewappnet zu sein. Diese Zusammenarbeit hat unsere digitale Landschaft verbessert, die operative Exzellenz erheblich gesteigert und manuelle Aufwände enorm reduziert.

Somit konnten wir die Prozesseffizienz um bis zu 50 % steigern und zudem eine vollständige Datentransparenz in Echtzeit herstellen. Das verschafft uns eine solide Basis, um die Einkaufsorganisation ‚Fit-for-Future‘ zu machen.

Matthias Bender, Head of Advanced Purchasing



➤ Mehr erfahren:
Kundenstimmen

➤ Mehr erfahren:
Branchenexpertise



Industry Experts

Ihre Ansprechpartner



Dr. Thomas Troll

Senior Partner & Global Head of
Industrial Manufacturing
thomas.troll@efeso.com

 Vernetzen



Christian Scharner

Principal & DACH Industry Lead
christian.scharner@efeso.com

 Vernetzen



Helmut Wirtz

Expert Director

helmut.wirtz@efeso.com

 Vernetzen



Franz Albert

Senior Manager

franz.albert@efeso.com

 Vernetzen

Real Results, Together

EFESO Management Consultants ist mit rund 1.000 Mitarbeitenden an 35 Standorten weltweit die führende internationale Operations-Beratung und Transformationspartner für die produzierende Industrie. Gemeinsam mit unseren Kunden setzen wir Standards für Performance, Resilienz und Produktivität und ermöglichen eine signifikante Wertsteigerung in der gesamten Wertschöpfungskette.

Um diese Ziele zu erreichen, denken wir Produkte E2E von der Idee bis zur Industrialisierung, erstellen und realisieren ganzheitliche Smart Factory Konzepte, adaptive Supply Chains sowie neue Betriebs- und Organisationsmodelle. Bei der Gestaltung und Etablierung operativer Prozesse stehen für uns Effizienz, Kostenoptimierung und Kundenorientierung im Vordergrund. In all diesen Bereichen erschließen wir die Potenziale der industriellen Digitalisierung.



Die Nachhaltigkeit dieser Veränderungen sichern wir durch Qualifizierungsprogramme und Führungskräfteentwicklung ab. Darüber hinaus unterhalten wir zahlreiche strategische Partnerschaften zu taktgebenden Technologieunternehmen und hochspezialisierten Experten, um für unsere Kunden den Zugang zu Top-Knowhow in relevanten Bereichen zu ermöglichen.

Die Arbeit von EFESO wird regelmäßig für ihre Ergebnisqualität, Effizienz und den Innovationsgrad ausgezeichnet und erreicht Spitzenplatzierungen in bedeutenden Branchen-Rankings. Seit 2013 prämiert EFESO die besten Praxislösungen der industriellen Digitalisierung mit dem INDUSTRIE 4.0 AWARD, der zu den renommiertesten internationalen Industriepreisen zählt.

www.efeso.com/de

 [Website
besuchen](http://www.efeso.com/de)



Real Results, Together

www.efeso.com/de

